



Przemysłowe magle walcowe suszące z powrotem przednim i tylnym (FCIR) i składaniem na długości (FCIF) FCIR500 - FCIF500



Funkcje

- Duża powierzchnia styku z bielizną pod kątem 300°
- Osłona palców i wyłącznik awaryjny zwiększają bezpieczeństwo
- Trwałe pasy prasownicze NOMEX
- Automatyczne schładzanie
- Łatwy w użyciu mikroprocesor: 20 wstępnie zaprogramowanych programów prasowania
- Wskaźnik prędkości i temperatury prasowania
- Możliwa praca w trybie wstecznym
- Zmienna konfiguracja składania (FCIF)
- Silniki sterowane częstotliwościowo
Łatwy demontaż filtrów włókien

- Szyna antystatyczna w standardzie (FCIF)
- System składania wymaga wykonywania mniejszej liczby czynności konserwacyjnych (brak wstęp i wałków)
- Elektryczny, gazowy lub parowy układ grzewczy
- Model FCIR: przednie i tylne korytka odbiorcze
- Model FCIF: przedni stół odbiorczy i zintegrowana składarka na długość

Opcje

- Sterowanie pedałem ułatwia zatrzymanie i uruchamianie urządzenia
- Tylne stół odbiorczy (FCIF)
- Stół odbiorczy (FCIR)
- Chromowany cylinder zapewniający lepsze przewodnictwo ciepła



SOLIDNA
KONSTRUKCJA



WYSOKA
WYDAJNOŚĆ

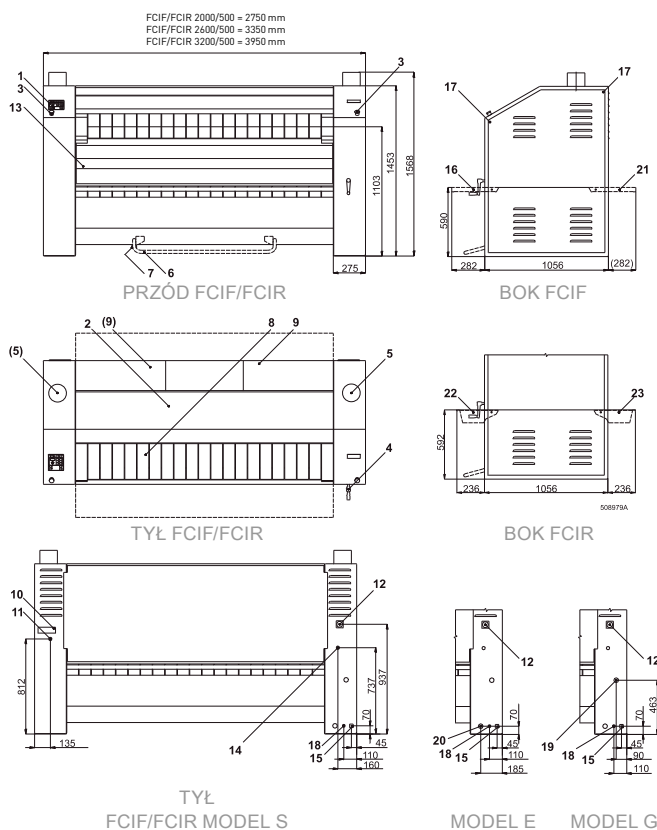


NISKIE
ZUŻYCIE ENERGII



	FCIF/FCIR 2000/500	FCIF/FCIR 2600/500	FCIF/FCIR 3200/500
Średnica wałka	502 mm	502 mm	502 mm
Użyteczna długość wałka	2000 mm	2600 mm	3200 mm
Wydajność prasowania*			
Elektryczny i gazowy układ grzewczy	80 kg/h	95 kg/h	120 kg/h
Parowy układ grzewczy	95 kg/h	115 kg/h	145 kg/h
Prędkość wałka	1,5–8 m/min	1,5–8 m/min	1,5–8 m/min
Układ grzewczy			
Elektryczny	37,2 kW	54 kW	64,8 kW
Gazowy*	36 kW	52 kW	66 kW
Zasilanie parą	49 kg/h	68 kg/h	88 kg/h
Silnik			
Silnik wałka	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Silnik wentylatora	0,18 kW (50 Hz) / 0,255 kW (60 Hz)	2x0,18 kW (50 Hz) / 2x0,255 kW (60 Hz)	2x0,18 kW (50 Hz) / 2x0,255 kW (60 Hz)
Przyłącze elektryczne	3 x 208-240V/50,60 Hz – 3 x 380-415 +N/50,60 Hz 3AC/380-415 -N/50,60 Hz – 3AC/440 V/60 Hz		
Dane transportowe			
Masa brutto	FCIR: 1330 kg (E) / 1370 kg (S) / 1460 kg (G) FCIF: 1460 kg (E) / 1510 kg (S) / 1600 kg (G)	FCIR: 1600 kg (E) / 1600 kg (S) / 1620 kg (G) FCIF: 1785 kg (E) / 1785 kg (S) / 1795 kg (G)	FCIR: 1810 kg (E) / 1840 kg (S) / 1900 kg (G) FCIF: 1990 kg (E) / 2020 kg (S) / 2080 kg (G)
Masa netto	FCIR: 1090 kg (E) / 1140 kg (S) / 1230 kg (G) FCIF: 1150 kg (E) / 1200 kg (S) / 1290 kg (G)	FCIR: 1350 kg (E) / 1350 kg (S) / 1380 kg (G) FCIF: 1430 kg (E) / 1430 kg (S) / 1440 kg (G)	FCIR: 1490 kg (E) / 1520 kg (S) / 1580 kg (G) FCIF: 1590 kg (E) / 1620 kg (S) / 1680 kg (G)
Wymiary wys. x szer. x gł.	FCIR: 1568 x 2750 x 1528 mm FCIF: 1568 x 2750 x 1620 mm	FCIR: 1568 x 3350 x 1528 mm FCIF: 1568 x 3350 x 1620 mm	FCIR: 1568 x 3950 x 1528 mm FCIF: 1568 x 3950 x 1620 mm
Wymiary opakowania wys. x szer. x gł.	1890 x 2885 x 1290 mm	1890 x 3485 x 1290 mm	1890 x 4085 x 1290 mm

* Testowane zgodnie z normą ISO 9398-1, dane dotyczące wymiarów obejmują wszystkie wystające części



- 1 Panel sterowania
- 2 Pokrywa górna
- 3 Centralny wyłącznik
- 4 Ręczny napęd wałka
- 5 Wylot wentylacji
- 6 Pedal wykorzystywany do uruchamiania/zatrzymywania ruchu pasa (według zamówienia, tylko dla wersji OPL)
- 7 Mikrowyłącznik pedału (według zamówienia, tylko dla wersji OPL)
- 8 Taśmy podające/stół podający
- 9 Pokrywa sita filtra
- 10 Tabliczka znamionowa
- 11 Odpływ kondensatu G 3/4" (tylko dla wersji „S”)
- 12 Wyłącznik główny
- 13 Górne korytko
- 14 Zasilanie parą G 3/4" (tylko dla wersji „S”)
- 15 Zewnętrzne złącze ochronne
- 16 Przechyłanie stołu odbiorczego — przód
- 17 Śruby pokrywy bocznej
- 18 Główne zasilanie elektryczne
- 19 Zasilanie gazem G 3/4" (tylko dla wersji „G”)
- 20 Zasilanie układu grzewczego (tylko dla wersji „E”)
- 21 Przechyłany stół odbiorczy — tył (według zamówienia)
- 22 Przechyłane korytko odbiorcze — przód
- 23 Przechyłane korytko odbiorcze — tył